

۱- جنس مته معمولاً از :

الف) آهن است ب) چدن است ج) فولاد و تندبر د) فولاد معمولی

۲- نقش شیارهای مته چیست؟

الف) ایجاد دقت لازم در رابطه با قطر سوراخ ب) هدایت براده به خارج و مواد خنک کننده به سر مته

ج) سرعت عمل در سوراخ کاری د) بستن بهتر مته به سه نظام

۳- به منظور پلیسه گیری از لبه سوراخ ها؛ صاف کردن و جاسازی تکیه گاه سرپیچ ها و میخ پرچ ها و از کدام یک از وسایل زیر استفاده می شود؟

الف) مته مرغک ب) مته خزینه ج) مته با زاویه مارپیچ ۳۵ تا ۴۰ درجه د) الف و ج درست است

۴- بر روی مته ای علامت زیر حک شده است HSS ۵/۵ معنی آن چیست؟

الف) مته از جنس فولاد ابزارسازی و با قطر ۵/۵ میلی متر ب) مته از جنس فولاد ابزار سازی و با طول ۵/۵ سانتی متر

ج) مته از جنس فولاد ابزار سازی آلایژی و با طول ۵/۵ سانتی متر د) مته از جنس فولاد ابزارسازی آلایژی و با قطر ۵/۵ میلی متر

۵- شیارهای روی بدنه مته:

الف) برای هدایت براده از سوراخ به بیرون می باشد ب) جهت سوراخ های بن بست می باشد.

ج) سوراخ کاری به راحتی انجام می شود د) جهت سوراخ پله دار و راه بدر می باشد

۶- از مته الماسه برای سوراخ کاری استفاده می شود.

الف) فلزات سخت ب) فلزات نرم ج) دیوارهای بتنی د) فلزات رنگین

۷- انواع ساق مته ها عبارتند از:

الف) چهارگوش - سه گوش مخروطی - استوانه ای ب) استوانه ای - چهارگوش - مخروطی

ج) استوانه ای - مخروطی - سه گوش د) استوانه ای - چهار گوش - سه گوش

۸- در هنگام سوراخ کاری از نظر حفاظت کدام نکات زیر را باید رعایت کرد؟

الف) از آستین گشاد و موی بلند استفاده کرد ب) سربند و آستین لباس تنگ باشد

ج) موی سر را کوتاه و آستین لباس گشاد باشد د) هیچ یک از نکات بالا الزامی نیست

۹- انواع ساق مته خزینه را نام ببرید.

الف) مخروطی - استوانه ای ب) استوانه ای - چهار گوش ج) سه گوش - استوانه ای د) مخروطی - چهارگوش

۱۰- زاویه نوک مته نسبت به محور آن چقدر است؟

الف) ۵۹ درجه ب) ۱۲۰ درجه ج) ۱۱۹ درجه د) ۷۵ درجه

سوراخ کاری عبارت است از :

الف) براده برداری ب) براده برداری بوسیله ابزاری به نام مته که بوسیله دستگاه دریل دستی یا ماشینی انجام می شود

ج) براده برداری بوسیله ماشین د)

کدامیک ماشین مته دستی است؟

الف) شترگلویی (ب) رومیزی (ج) نیمه ستونی (د) ستونی

تعریف کامل مته:

الف) ابزاری است برای براده برداری (ب) ابزار سوراخ کاری است

(ج) یک میله شیار دار استوانه ای است (د) مته ابزاری است که برای ایجاد سوراخ در قطعات بکار می رود و به ماشین مته بسته می شود

جنس مته از:

الف) فولاد کربنی (ب) فولاد آلیاژی (ج) چدن (د) الف و ب درست است

کدامیک جزء قسمت های مختلف مته است؟

الف) طول مته (ب) شیار مته (ج) فاز مته (د) همه موارد

تعریف فاز مته کدام است؟

الف) جهت هدایت براده به بیرون طراحی شده است (ب) همان عرض لبه برنده را گویند

(ج) قسمت انتهایی مته که استوانه ای شکل است (د) در دو طرف شیارهای مته به صورت دو نوار باریک ایجاد شده و مته را داخل سوراخ هدایت می کند

برای سوراخ کاری مواد سخت از مته و برای سوراخ کاری مواد نرم از مته استفاده می شود

الف) تیپ H - تیپ N (ب) تیپ H - تیپ W (ج) تیپ N - تیپ W (د) تیپ N - تیپ H

انواع تیپ مته:

الف) H و N و M (ب) H و N و P (ج) N و P و Q (د) H و N و W

کدامیک جزء متعلقات ماشین مته می باشد؟

الف) سه نظام آچار دار (ب) سه نظام بدون آچار (ج) کلاهک (د) همه موارد

انواع بست که در سوراخ کاری برای بستن قطعات بکار می رود عبارتند از:

الف) گردن غازی (ب)